# Sekventiel opgave (hydraulik stand 1 eller 4)

## Funktionsbeskrivelse:

Når operatøren manuelt påvirker retningsventil i ”retning 1”, skal rørventil lukke, hvorefter vægt skal køre op.

Når operatøren manuelt påvirker retningsventil i ”retning 2”, skal vægten køre ned, hvorefter rørventil åbnes.

Når operatøren ikke påvirker retningsventilen, skal systemet standse i den tilstand det er i.

Vægt skal kunne køre med 2 forskellige hastigheder, som operatøren skal kunne vælge mellem.

Vægt skal være sikret mod tryktab (failsafe)

Max. Systemtryk sættes til 80 bar.

1. Tegn diagram
2. Forbind systemet med nødvendige komponenter
3. Indstil systemet, så funktionaliteten er som beskrevet.

# Sekventiel opgave (hydraulik stand 3)

## Funktionsbeskrivelse:

Når operatøren manuelt påvirker dødmandsknap (retningsventil) skal rørventil lukke, hvorefter bremsen løftes.

Når dødmandsknappen ikke påvirkes, skal bremsen aktiveres, og rørventil åbnes.

Når operatøren manuelt påvirker retningsventil i ”retning 1”, skal vægten køre op.

Når operatøren manuelt påvirker retningsventil i ”retning 2”, skal vægten køre ned.

Når operatøren ikke påvirker retningsventilen, skal systemet standse i den tilstand det er i.

Vægt skal være sikret mod tryktab (failsafe)

Max. Systemtryk sættes til 80 bar.

1. Tegn diagram
2. Forbind systemet med nødvendige komponenter
3. Indstil systemet, så funktionaliteten er som beskrevet.

# 2 pumpe opgave (hydraulik stand 1 eller 4)

## Funktionsbeskrivelse:

Når operatøren manuelt påvirker ”retningsventil 1”i retning 1, skal rørventil lukke.

Når operatøren manuelt påvirker ”retningsventil 1”i retning 2, skal rørventil åbne.

Når ”retningsventil 1! ikke påvirkes, skal rørventil standse i den tilstand den er i.

Når operatøren manuelt påvirker ”retningsventil 2” i retning 1, skal vægten køre op.

Når operatøren manuelt påvirker ”retningsventil 2” i retning 2, skal vægten køre ned.

Når ”retningsventil 2” ikke påvirkes, skal vægten standse i den position den er i.

”retningsventil 1” skal forsynes fra pumpe 1.

Max. Systemtryk 1 sættes til 80 bar.

”retningsventil 2” skal forsynes fra pumpe 2.

Max. Systemtryk 2 sættes til 80 bar.

Vægt skal være sikret mod tryktab (failsafe)

Når ”retningsventil 1” påvirkes, må vægten ikke kunne bevæges.

1. Tegn diagram
2. Forbind systemet med nødvendige komponenter
3. Indstil systemet, så funktionaliteten er som beskrevet.